

Cat.5e Netzkabel PUR für Industrie u. Schleppkette, 5m

Artikelnummer HX-NC-1-050

Länge 5000mm



Produktbeschreibung

Cat.5e Patchkabel für Industrie u. Schleppkette, 5m, Cat.5e, Kabelmaterial PUR (HELUKAT®), SF/UTP, Hirose-Stecker, gelb

partsdata Tipps

Das in Europa gefertigte Cat.5e RJ45 Patchkabel gewährleistet sehr gute Eigenschaften für 2,5 Gigabit Ethernet Anwendungen. Zusammengesetzt ist das Patchkabel aus PUR-Rohkabel von HELUKABEL und TM21 Steckern von Hirose. Durch den Litzenaufbau AWG26/19 und den sehr flexiblen PUR Mantel ist das Kabel für Anwendungen in Schleppketten geeignet.

- sehr flexibler PUR Mantel
- Wechselbiegetest (mit Belastung): nach VDE0472 Teil 603
- **Schleppkettentauglich**, typisch 5 Millionen Zyklen
- Ölbeständigkeit: EN60811-2-1
- Ozonbeständigkeit: EN60811

Kabelaufbau

- Kabelmaterial von HELUKABEL
- Industrial Ethernet Cat. 5e highflex 4x2xAWG26/19 PUR GE c(UL)us AWM 20963
- von Innenleiter: 19-drähtige, blanke Kupferlitze, Nennquerschnitt: 0,15 mm² ? **AWG26/19**
- Aderisolation: Polypropylen
- Aderdurchmesser: nom. 1,0 mm (max. 1,04 mm)
- Aderfarben: weiß-blau/blau, weiß-orange/orange, weiß-grün/grün, weiß-braun/braun
- Verseilung: 4 Paare zur Kabelseele, die Verwendung eines zentralen Kerneinlaufs obliegt der Wahl des Herstellers
- Schirmung: kunststoffkaschierte Aluminium Folie (Metallseite außen)
- Gesamtschirmung: Geflecht aus verzinnenden Kupferdrähten, optische Bedeckung: 85 % ± 5 %
- Trennhilfe: Kunststoff-Vlies längslaufend (optional)
- Außenmantel: Thermoplastische Polyurethan Mischung (**PUR**), **halogenfrei**, **flammwidrig**, matt und adhäsionsarm, Farbe gelb (ähnlich RAL 1021) Anforderungen gemäß DIN VDE 0282 Teil 10
- Kabelaußendurchmesser: 6,6 +/- 0,2 mm
- Mantelfarbe: gelb, ähnlich RAL 1021
- AWM Style 20963

Elektrische Eigenschaften bei 20°C

- Betriebsspannung: max. 125 V (Spitzenwert, nicht für Starkstromzwecke)
- Prüfspannung: 2000 V, 50 Hz, 1 min (Ader/Ader und Ader/Schirm)
- Schleifenwiderstand: max. 250 ohm/km
- Isolationswiderstand: min. 5 G ohm.km
- Kapazität: nom. 50 nF/km
- Wellenwiderstand: 100 ohm ± 15 ohm
- HF-Eigenschaften: Category 5e gemäß IEC 61156-6, Grenzwerte für
- Schirmdämpfung: min. 60 dB zwischen 30 MHz und 125 MHz (Typprüfung)

Technische (mechanische und thermische) Eigenschaften

- Flammwidrigkeit: Horizontal Flame Test gemäß UL 1581 Abschnitt 1090
- Einkabelbrandprüfung gemäß IEC 60332-1-2
- Temperaturbereich: - 40 °C bis + 80 °C
- **Mindestbiegeradius**: 7,5 x Leitungsdurchmesser (bewegt)
- **Ölbeständigkeit**: gemäß IEC 60811-2-1 bzw. DIN VDE 0282 Teil 10
- Halogenfreiheit: gemäß IEC 60754 bzw. DIN VDE 0472 Teil 815
- **Schleppkette**: min. 5.000.000 Biegezyklen
- Kettenlänge: 4,5m horizontal
- Biegeradius: 50mm
- Geschwindigkeit: 3 m/s
- Beschleunigung: 5 m/s²
- min. 1.000.000 Biegezyklen
- Kettenlänge 18m horizontal
- Biegeradius: 140mm
- Geschwindigkeit: 5m/s
- Beschleunigung: 3m/s²
- Torsion: max. ± 30 °/m

CE, Approbationen und Listungen

- CE konform (RoHS inkl.)
- c(UL)us Recognition AWM Style 20963 (PUR, 80 °C, 30 V, use 1: internal wiring) gemäß UL 758 für USA und Kanada

Weitere Bilder

