

Cat.5e Netzwerkkabel PUR für Industrie u. Schleppkette, 2m

Artikelnummer K8032.2

Länge 2000mm



Produktbeschreibung

Cat.5e Patchkabel für Industrie u. Schleppkette, 2m, Cat.5e, Kabelmaterial PUR Superflex (Leoni-Kerpen), S/UTP, TM21 Hirose-Stecker, sehr flexibel, gelb

PUR-Kabel für Schleppkette + Industrienwendungen

Flexibles Kabelmaterial

Wir verwenden das Rohkabel LEONI MegaLine superflex (Made in Germany). Durch den Litzenaufbau AWG26/19 und den sehr flexiblen PUR Mantel ist das Kabel für Schleppketten geeignet.

- Wechselbiegetest (mit Belastung): nach VDE0472 Teil 603
- Schleppkettentauglich, typisch 5 Millionen Zyklen

Hervorzuheben bzgl. Industrienwendungen ist die Ölbeständigkeit (EN60811-2-1) und Ozonbeständigkeit (EN60811)

Hirose-Stecker

Als Stecker werden die robusten TM21 von HIROSE verwendet. Die TM21-Stecker haben einen Rastnasenschutz.

Technische Daten

- Cat5e Ethernet-Netzkabel
- Steckverbinder: beidseitig RJ45
- Steckertyp: TM21 von HIROSE (vorne rot gekennzeichnet)
- Kabeltyp: Leoni-Kerpen MegaLine superflex (Made in Germany)
- Kontakte: vergoldet
- Pinbelegung (pinout): 1:1
- Belegung: nach TIA/EIA 568B
- Knickschutzhülle: aufgesteckt
- Farbe d. Knickschutzhülle: gelb
- mit Rasthebelschutz
- Steckzyklen: 750+
- Biegeradius: 34 mm
- Kabelaufbau: S/UTP (abgeschirmt)
- Kabelkonstruktion: 4x2 (twisted pairs)
- AWG-Querschnitt / Litzen pro Ader: 26/19
- Leitermaterial: Kupfer
- Mantel-Material: PUR
- Mantel-Farbe: gelb
- Außendurchmesser des Kabels: 6,9 mm
- Flammwidrig: nach IEC60332-1
- Halogen frei: Ja
- Raucharm: Ja
- Ölbeständigkeit: nach EN 60811-2-1
- Ozonbeständigkeit: nach EN 60811
- Temperaturbereich (Betrieb): -40 - 85 °C
- Temperaturbereich (Installation): 0 - 50 °C
- NVP-Wert: 68 %
- Impedanz: 100 +/- 5 ?
- Leiterwiderstand DC: 125 ?/km
- Isolationswiderstand: 500 M?
- Prüfspannung: 1000 (V DC, 1min) Ader/Ader und Ader/Schirm
- Bandbreite: 100MHz
- Übertragung: 2,5Gbit
- Steckverbinder: IEC 60603-7-3

Weitere Bilder

