USB 2.0 Kabel mit 2 Ferritkernen in PREMIUM+ Industriequalität 2m



Artikelnummer CU-HQ-20
Länge 2000mm

Produktbeschreibung

USB-Kabel 2m, USB 2.0, Qualität PREMIUM+ (für industrielle Nutzung): 2 Ferritkerne, dickere Kupferadern 26AWG/1P 20AWG/2C, 30µm vergoldete Stecker (A/B), doppelte Abschirmung Folie u. Geflechtschirm (85% Abdeckung), schwarz

Anwendung

Das hier angebotene PREMIUM+ Kabel wurde in allen wesentlichen technischen Details verbessert, um einen zuverlässigen industriellen Einsatz zu ermöglichen:

- **Bessere Abschirmung:** Wie ein normales USB-Kabel, ist das PREMIUM+ Kabel mit flexibler Aluminiumfolie und mit einem verzinnten Kupfergeflecht ("braid shield") abgeschirmt. Das Kupfergeflecht ist aber deutlich enger verwoben. Die *Geflechtabdeckung beträgt 85%*, wobei gemäß USB-Norm nur 65% vorgeschrieben sind. Viele Billigkabel haben z.T. unter 30% oder gar keine Geflechtabdeckung.
- **2 Ferritkerne:** Zusätzlich zur verbesserten Abschirmung ist das Kabel mit *zwei Ferritkernen* ausgestattet.
- **EMV:** Die High-End-Abschirmung und die 2 Ferritkerne schützen den USB-Datenfluss vor externen Störungen, die z.B. durch Magnetfelder oder Starkstromleitungen auftreten können. Anderseits wird der vom Kabel ausgehende Elektrosmog so reduziert. Insgesamt also ein besserer EMV-Schutz (elektromagnetische Verträglichkeit), der sich positiv auf die ungewollte wechselseitige Beeinflussung in der Elektrotechnik auswirkt.
- **Dickere 5V-Leitungen:** Die Stromadern innerhalb des Kabels sind *deutlich dicker (AWG20, statt AWG24)*, so dass die Stromversorgung externer Geräte via USB-Buspower besser funktioniert. Dieser Vorteil macht sich insbesondere bei längeren Kabelstrecken bemerkbar.
- **Dickere Datenleitungen:** Die Adern für den Datentransfer sind mit AWG26 ebenfalls stärker ausgeführt. Normal ist gemäß USB-Norm nur AWG28.
- **30µm vergoldete Stecker:** Die Steckverbinder USB-A und USB-B sind nicht allein an den vier innenliegenden Kontakten vergoldet. Auch die sichtbare Außenseite der Stecker hat eine 30µm Goldauflage, was eine zuverlässigere Verbindung bzgl. der Schirmung bewirkt.

Durch die herausragenden Qualitätsfaktoten empfiehlt sich das PREMIUM+ Kabel insbesondere für industrielle Einsatzbereiche. Z.B. wird die Kabelserie häufig für Steuereinheiten eingesetzt. Weitere typische Anwendungsfelder sind optische Geräte, Lasertechnik, Druck- und Verpackungsmaschinen, Meßtechnik und medizinische Geräte.

Technische Daten

- USB 2.0 High End Kabel
- Qualität PREMIUM+ für industrielle Nutzung
- 30µm vergoldete Stecker
- 26AWG/1P & 20AWG/2C, d.h.
- dickere Stromleitungen als Standardkabel (AWG20) und
- dickere Datenleitungen als Standardkabel (AWG26)
- verbesserte doppelte Abschirmung mit 85% Geflechtabdeckung (normal 65%)
- UL-Kabelmaterial von COPARTNER (UL-Nr. E119932 / 2725) 80°C 30V
- RoHS-konform (EU Directive 2011/65/EU u. RoHS 2015/86) und REACH-konform
- mit 2 Ferritkernen (Durchmesser 18mm, Länge 33mm)
- Datenadern paarig verdrillt: twisted pair (weiß/grün)
- geschirmte Steckverbinder
- USB-Stecker Typ A (upstream) an USB-Stecker Typ B (downstream)
- USB 2.0 kompatibel und abwärtskompatibel zu USB 1.1
- geeignet für 480 MBit/s (high speed), 12 MBit/s (full speed) und 1.5 MBit/s (low speed)
- Kabeldurchmesser ca. 5.5mm
- Farbe: schwarz

Weitere Bilder



