

USB 2.0 Panel-Montagekabel A-Buchse mit Kappe IP67 auf A-Stecker, innenliegender Kappenhalter, 50cm

Artikelnummer HX-U-05

Länge 500mm



Produktbeschreibung

USB 2.0 Panel-Montagekabel mit Schraubdeckel, Dichtung für Feuchtigkeits- u. Staubschutz (IP67), innenliegende Deckelhalterung, USB-Buchse Typ A (Metallgehäuse) auf USB-Stecker Typ A, USB 2.0 kompatibel, Länge 50cm

Technische Daten

- USB 2.0 Panel-Montagekabel mit Schraubverschluss
- in Metallausführung mit Metallkappe und innenliegendem Drahtseil-Kappenhalter
- **IP67 Staub- und Wasserschutz**
- Länge: ca. 0,5 Meter | 50cm
- UL 2725 Kabelmaterial (z.B. E238846, E318342 od. E318342)
- doppelte Abschirmung (Folienschirm + Geflechschirm)
- Kuper-Adern in der Stärke 28AWG/1P und AWG24/2C
- Datenadern paarig verdreht (twisted pair)
- 80°C 30V VW-1
- ANSCHLUSS 1: USB 2.0 Buchse Typ A (anschraubbar mit schraubbarer Kappe)
- ANSCHLUSS 2: USB 2.0 Stecker Typ A
- USB 2.0 kompatibel (480 MBit/s) u. abwärtskompatibel USB 1.1
- Gewicht: 61gr inkl. Kappe (ohne Verpackung)
- Marke: HORXX industrial
- CE, WEEE, RoHS-konform

Anwendung

IP67 Montagebuchse

Das hier angebotene USB-Montagekabel entspricht der *Schutzklasse IP67*. Bei zugeschraubtem Deckel ist die montierte USB-A-Buchse gegen Staub und gegen Feuchtigkeit geschützt. Der Schutz wird durch das präzise gearbeitete, stabile Metallgehäuse und durch eine Dichtung im Schraubdeckel realisiert. Das Kürzel IP steht für International Protection (oder auch Ingress Protection genannt). Die Ziffer 6 weist auf die Staubsichtigkeit hin. Die Ziffer 7 bezeichnet den Schutz gegen Wasser (zeitweiliges Untertauchen in Wasser möglich).

Weitere Bilder





